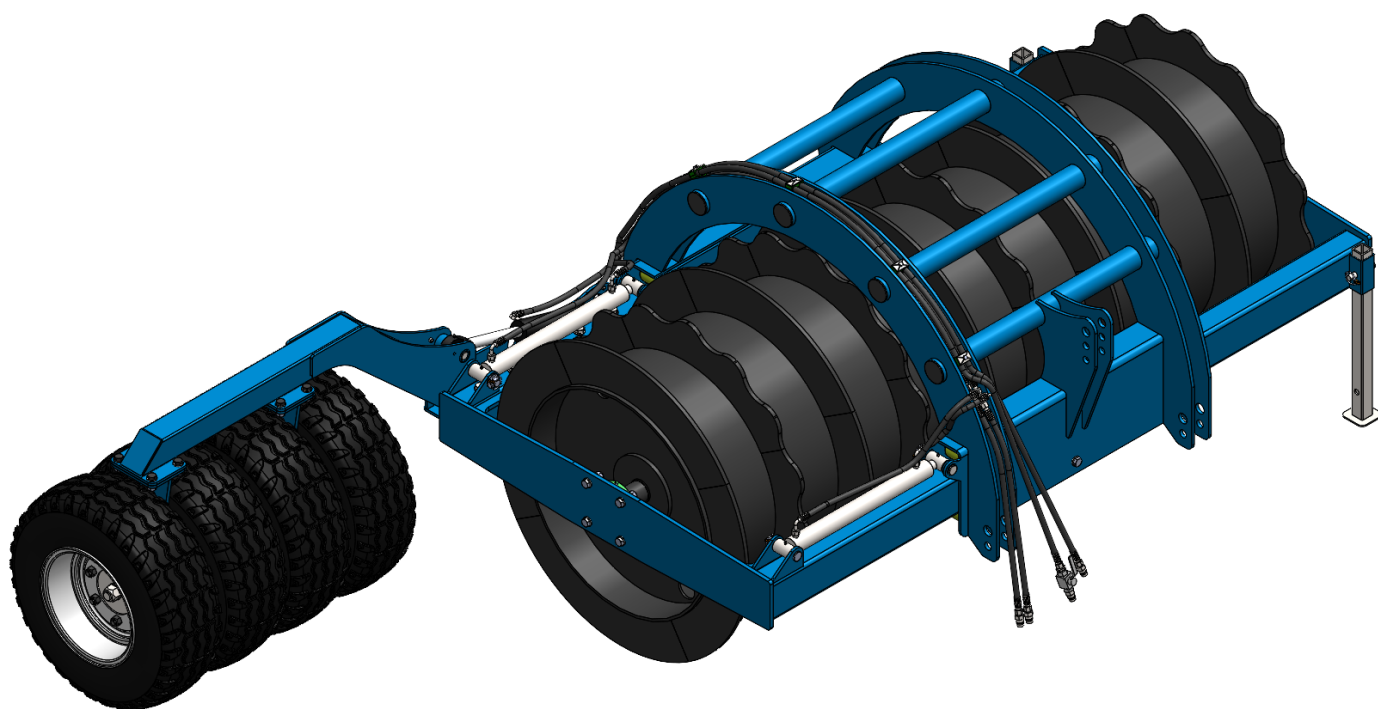


# METAL-TECHNIK

PRODUCENT MASZYN ROLNICZYCH I KOMUNALNYCH

*Gałkówka 12  
18-413 Miastkowo.*

## *Instrukcja obsługi Wał Pryzmowy MT2*



**METAL-TECHNIK**

PRODUCENT MASZYN ROLNICZYCH I KOMUNALNYCH

## SPIS TREŚCI

1. Wstęp.....	3
2. Bezpieczeństwo użytkowania.....	3
3. Przeznaczenie.....	4
4. Charakterystyka techniczna.....	4
5. Budowa.....	5
6. Praca maszyną.....	6
7. Transport maszyny.....	6
8. Konserwacja maszyny.....	7

## 1. Wstęp

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny. Z niniejszą instrukcją obsługi powinien zapoznać się użytkownik obsługujący maszynę oraz osoba dokonująca napraw i konserwacji. Zastosowanie się do wytycznych zawartych w niniejszej instrukcji zapewni bezawaryjną pracę i efektywne użytkowanie maszyny. W przypadku jakichkolwiek trudności i problemów z eksploatacją należy zwrócić się do sprzedawcy maszyny. Maszynę może obsługiwać osoba pełnoletnia, posiadająca odpowiednie kwalifikacje do kierowania maszyną z wyposażoną w trójpunktowy przedni lub tylny podnośnik. Za nośnik uważa się maszynę która wyposażoną w trójpunktowy przedni lub tylny podnośnik. np. ciągnik rolniczy.

## 2. Bezpieczeństwo użytkowania

Aby zapewnić bezpieczeństwo pracy z maszyną, należy przestrzegać poniższych zaleceń:

- przed rozpoczęciem pracy należy bezwzględnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi,
- oprócz wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji należy przestrzegać regulaminowych zasad BHP i PPOŻ,
- maszynę może obsługiwać osoba pełnoletnia posiadająca uprawnienia do kierowania nośnikiem,
- zabrania się obsługiwać urządzenie osobom nieupoważnionym i postronnym, w stanie nietrzeźwym lub pod wpływem środków odurzających,
- przewóz osób, zwierząt lub rzeczy nieprzystosowanych do maszyny jest zabroniony,
- zabronione jest użytkowanie maszyny, która wykazuje oznaki mechanicznego uszkodzenia,
- nigdy nie należy przekraczać możliwości maszyny. Jeżeli użytkownik ma wątpliwości co do pewnej i bezpiecznej pracy należy się przed nią powstrzymać,
- zabrania się przebywania wszelkich osób w pobliżu maszyny podczas jej pracy,
- prace naprawcze i konserwacyjne oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać przy wyłączonym silniku,
- nakrętki i śruby sprawdzać regularnie i dokręcać,
- przy wymianie części przestrzegać zasad BHP i PPOŻ,
- części zamienne muszą odpowiadać ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom,
- samowolne wprowadzanie zmian konstrukcyjnych zwalnia producenta maszyny z odpowiedzialności za powstałe w ich wyniku zagrożenia i szkody.

### 3. Przeznaczenie

Wał pryzmowy jest przeznaczony do równomiernego zagęszczania i dogniecania pryzm paszowych z trawy lub kukurydzy.

### 4. Charakterystyka techniczna

Szerokość transportowa	mm	3000
Szerokość wału środkowego	mm	2610
Szerokość z wałem dogniatającym	mm	4250
Wysokość transportowa	mm	2240
Długość	mm	2075
Średnica wału	mm	1130
Hydrauliczny przesuw boczny	mm	500
TUZ	kat.	II i III
Waga	kg	2070
Moc ciągnika	km	od 120
Objętość zbiornika na wodę	l	1200

#### UWAGA!

W momencie wystąpienia usterki należy niezwłocznie zaprzestać dalszej pracy maszyną oraz zgłosić usterkę do punktu gdzie został zakupiony sprzęt lub do serwisu. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, koszty związane z rozpatrzeniem reklamacji pokrywa zgłaszający reklamację.

#### UWAGA!

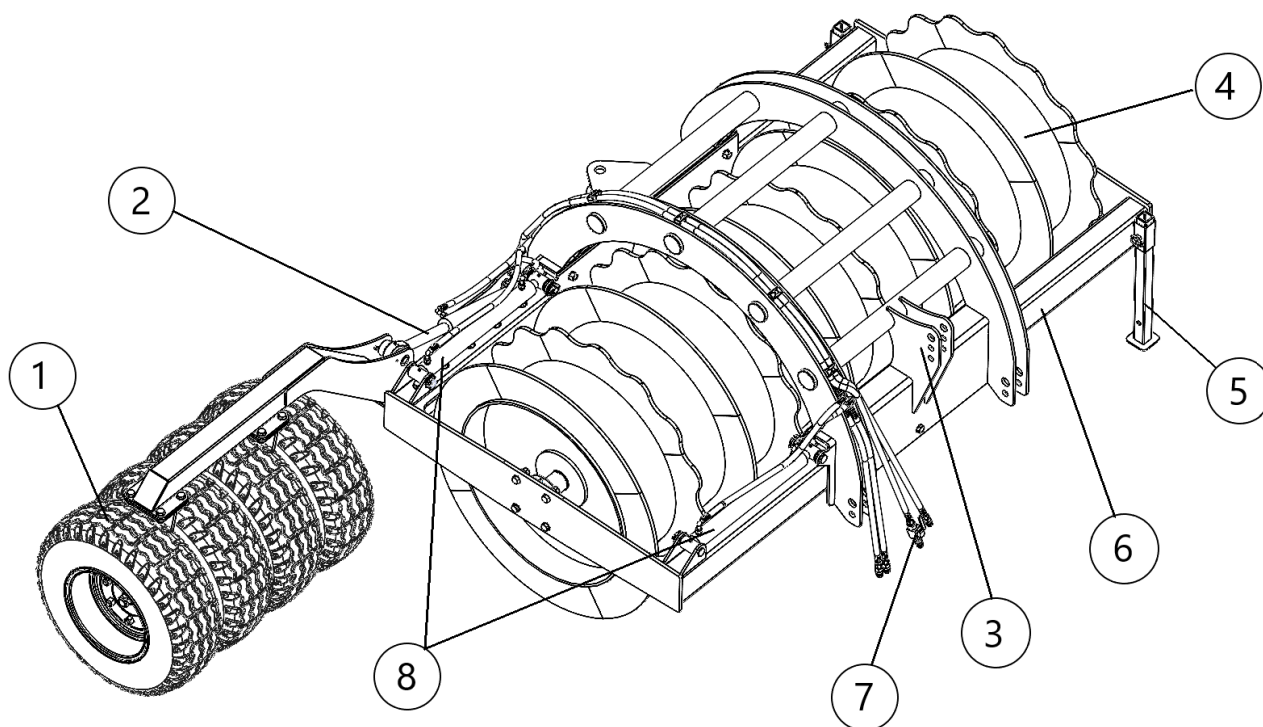
Użytkownik traci gwarancję w przypadku: uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowej eksploatacji, użytkowanie niezgodnie z przeznaczeniem, wprowadzania przez użytkownika zmian w konstrukcji maszyny bez zgody producenta oraz stosowanie części zamiennych innych niż fabryczne.

#### UWAGA!

Zabrania się używania maszyny do innych celów niż wyznaczonych przez producenta.

## 5. Budowa

Budowę wału pryzmowego przedstawiono na rys.1.:



Rys.1. Wał pryzmowy: budowa

1	Koło dogniatające	5	Stopka
2	Siłownik położenia kół dogniatających	6	Rama
3	Trójpunktowy układ zawieszenia	7	Zawór kulowy
4	Wał dogniatający	8	Siłownik przesuwu bocznego

## 6. Praca maszyną

Przed przystąpieniem do pracy należy:

- dokonać wzrokowej oceny stanu wału, w przypadku wykrycia jakichkolwiek usterek niezwłocznie dokonać naprawy,
- zamocować wał na nośniku,
- podłączyć przewody hydrauliczne do układu hydraulicznego nośnika zachowując kolejność przewodów zasilający, przewód powrotny,
- opuścić wał pryzmowy oraz rozłożyć koła dogniatające.

Wał pryzmowy MT2 ma możliwość przesuwu bocznego głównego wału dogniatającego. Dodatkowe boczne koła posiadają regulację kąta położenia, dzięki którym można dogniatać boki pryzm. Wszystko to jest sterowane za pomocą wyjść hydraulicznych z nośnika. Można również wał napełnić wodą, co zwiększy masę do 3,2 t.

## 7. Transport maszyny

Aby transportować maszynę należy:

- złożyć boczne koła dogniatające,
- podnieść wał pryzmowy.

### Uwaga!

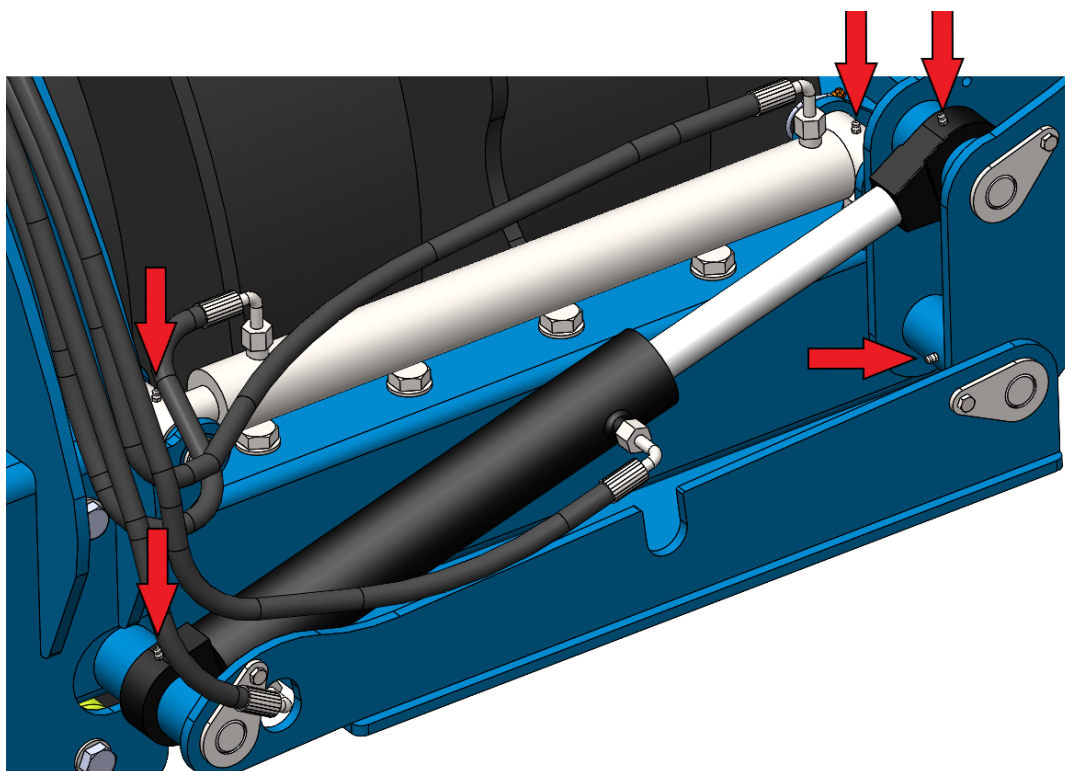
Zabrania się transportowania maszyny na opuszczonym wale pryzmowym.

## 8. Konserwacja maszyny

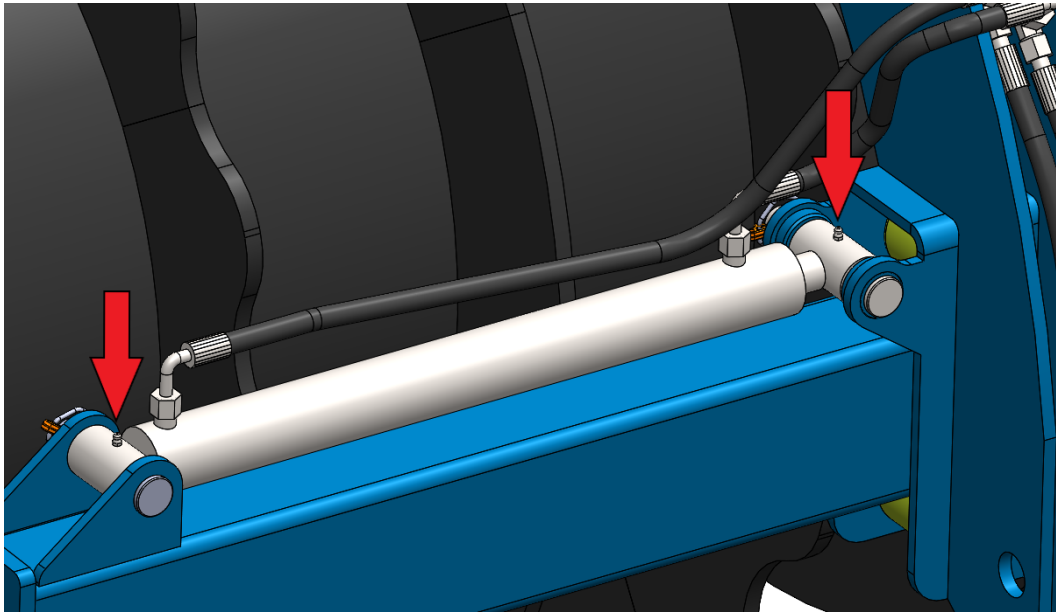
Po zakończonej pracy, wał pryzmowy należy:

- starannie oczyścić z wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń,
- sprawdzić stan powłoki malarskiej; w przypadku zauważenia jej ubytków - miejsce uszkodzone oczyścić z rdzy, odtłuścić, pokryć farbą podkładową i nawierzchniową,
- przed dłuższą przerwą w pracy, należy zabezpieczyć przed korozją powlekając niemalowane miejsca cienką warstwą smaru,
- sprawdzić stan przewodów i połączeń hydraulicznych; przecieki usunąć dokręcając połączenia, uszkodzone elementy wymienić na nowe,
- wał pryzmowy przechowywać w miejscu suchym i zadaszonym,
- należy sprawdzić stan połączeń śrubowych, w razie potrzeby dokręcić śruby.

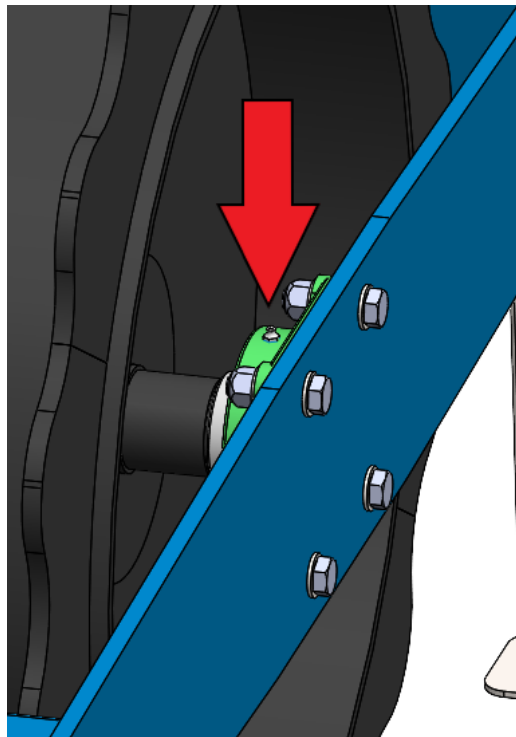
Czyszczenie i konserwację wolno przeprowadzać przy zatrzymanym silniku nośnika, bądź gdy maszyna jest zdemontowana. Po każdej zakończonej pracy należy smarować maszynę smarem ŁT-42 lub ŁT-43 w punktach zaznaczonych na rys.2, rys.3 oraz rys.4.



Rys.2. Widok tył: Miejsca smarowniczek



Rys.3. Widok przód: Miejsca smarowniczek



Rys.4. Smarowniczka zespołu łożyskowego, występuje po obu stronach wału pryzmowego