

METAL-TECHNIK

PRODUCENT MASZYN ROLNICZYCH I KOMUNALNYCH

Instrukcja obsługi owijarki stacjonarnej



SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Bezpieczeństwo użytkowania
3. Przeznaczenie
4. Charakterystyka techniczna
5. Budowa
6. Zakładanie folii
7. Instalacja hydrauliczna
8. Licznik
9. Owijanie (załadunek, podczepienie folii, rozładunek)
10. Regulacja łańcucha
11. Zakończenie pracy

1. WSTĘP

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny.

Z niniejszą instrukcją obsługi powinien zapoznać się użytkownik obsługujący maszynę oraz osoba dokonująca napraw i konserwacji.

Zastosowanie się do wytycznych zawartych w niniejszej instrukcji zapewni bezawaryjną pracę i efektywne użytkowanie maszyny.

W przypadku jakichkolwiek trudności i problemów z eksploatacją należy zwrócić się do sprzedawcy maszyny.

Maszynę może obsługiwać osoba pełnoletnia, posiadająca odpowiednie kwalifikacje do kierowania maszyną z którą współpracuje owijarka.

Za nośnik uważa się maszynę która współpracuje z owijarką np. ciągnik.

2. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Aby zapewnić bezpieczeństwo pracy przy owijarce, należy przestrzegać poniższych zaleceń:

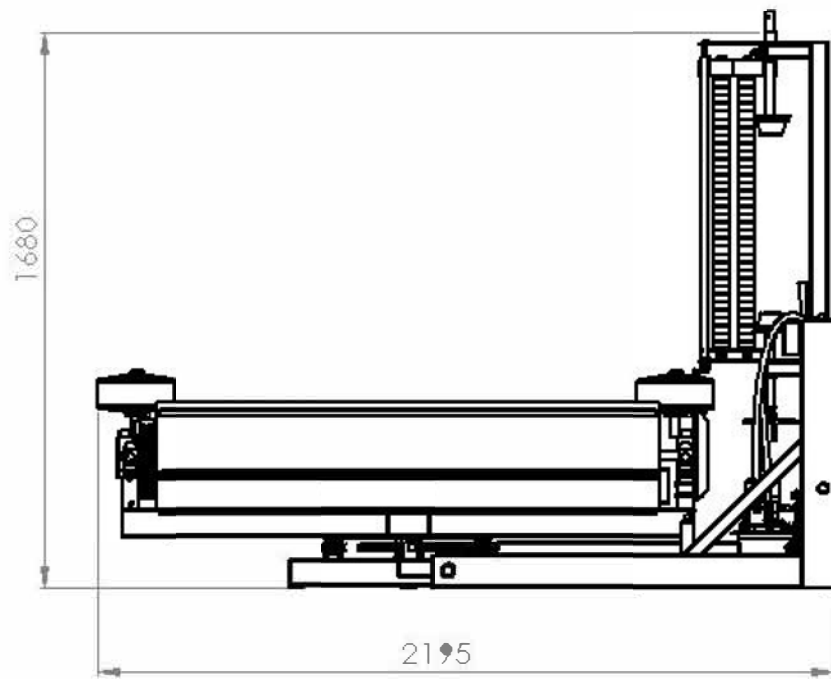
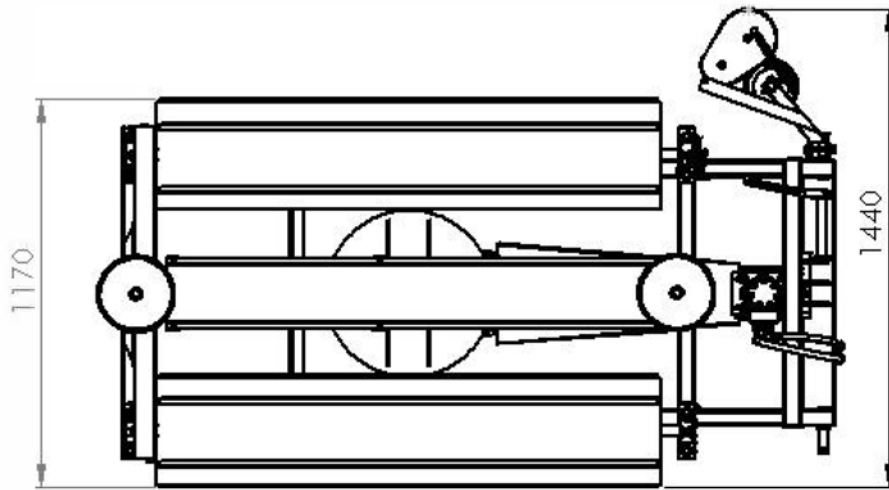
- przed rozpoczęciem pracy należy bezwzględnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi,
- oprócz wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji należy przestrzegać regulaminowych zasad BHP i PPOŻ.
- owijarkę może obsługiwać osoba pełnoletnia posiadająca uprawnienia do kierowania nośnikiem,
- zabrania się obsługiwać urządzenie osobom nieupoważnionym i postronnym, w stanie nietrzeźwym lub pod wpływem środków odurzających,
- przewóz osób, zwierząt lub rzeczy na maszynie jest zabroniony,
- zabronione jest użytkowanie maszyny, która wykazuje oznaki mechanicznego uszkodzenia,
- nigdy nie należy przekraczać możliwości maszyny. Jeżeli użytkownik ma wątpliwości co do pewnej i bezpiecznej pracy należy się przed nią powstrzymać.
- przy podłączeniu i odłączeniu maszyny, do i od nośnika należy zachować szczególną ostrożność,
- zabrania się przebywania wszelkich osób w pobliżu maszyny podczas jej pracy,
- prace naprawcze i konserwacyjne oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać przy wyłączonym napędzie i zatrzymanym silniku,
- nakrętki i śruby sprawdzać regularnie i dokręcać,
- przy wymianie części przestrzegać zasad BHP i PPOŻ
- części zamienne muszą odpowiadać ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom,
- samowolne wprowadzanie zmian konstrukcyjnych zwalnia producenta owijarki z odpowiedzialności za powstałe w ich wyniku zagrożenia i szkody;

3. PRZEZNACZENIE

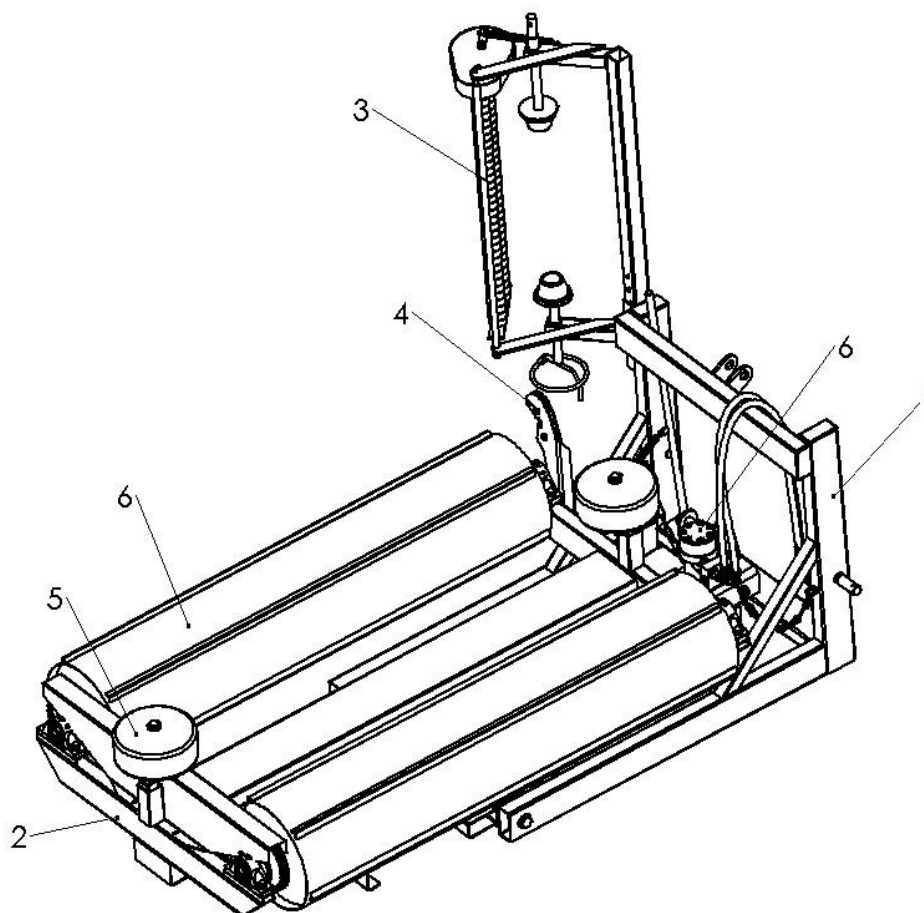
Owijarkę należy wykorzystywać zgodnie z przeznaczeniem agregując ją z ciągnikami rolniczymi o mocy ponad 30 kW i klasie uciągu min. 0,9. Owijarka musi zostać załadowana za pomocą innej maszyny np. ciągnika z ładowaczem czołowym. Po zakończonym cyklu owijania beła zostaje wyrzucona w pozycji leżącej. Podsuszone trawy i inne rośliny motylkowe o wilgotności około 60% należy związać w beły przy użyciu pras zbierających i związających. Owijanie beł przeprowadzać na polu lub na placu przeznaczonym do ich składowania, praktycznie natychmiast po ich zrolowaniu. Owinęte beły układać maksymalnie w dwóch warstwach na suchej i gładkiej nawierzchni zwracając uwagę na zachowanie pełnej ciągłości folii owijającej. Proces fermentacji przeprowadzać przez okres do 6 tygodni w dodatnich temperaturach.

4. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Wymiary transportowe	mm	2195x1440
Wymiary robocze	mm	2195x1830
Masa	kg	320
Wymiary beły: długość średnica	mm	1200 1100-1300
Maksymalna masa beły	kg	800
Szerokość folii	mm	500/750
Napęd owijarki		hydrauliczny
Czas owinięcia beły	sek.	≈ 60-120
Minimalna moc ciągnika	kW (KM)	30 (40)
Wydajność pompy ciągnika	l/min	22-90
Liczba obrotów stołu obrotowego folia 500 folia 750	obr	24 16
Licznik		elektroniczny
Napięcie instalacji elektrycznej	V	12



5. Budowa



1. Rama główna
2. Stół obrotowy
3. Podajnik folii
4. Nóż cięcia folii
5. Koło oporowe
6. Bęben obracający

UWAGA! W momencie wystąpienia usterki należy niezwłocznie zaprzestać dalszej pracy maszyną oraz zgłosić usterkę do punktu gdzie został zakupiony sprzęt lub do serwisu. W przypadku niezasadnionej reklamacji, koszty związane z rozpatrzeniem reklamacji pokrywa zgłaszający reklamację.

UWAGA!

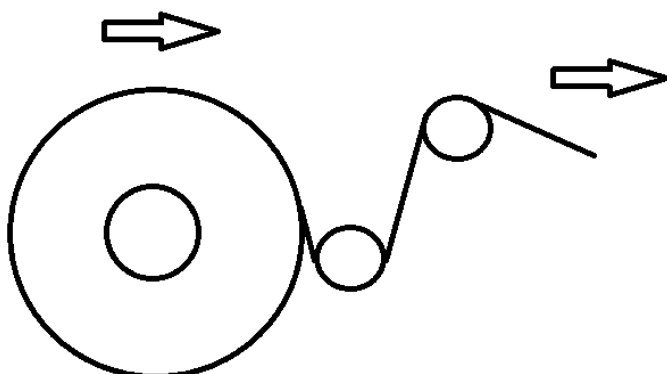
Użytkownik traci gwarancję na owijkarkę w przypadku: uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowej eksploatacji maszyny, użytkowanie maszyny nie zgodnie z przeznaczeniem, wprowadzania przez użytkownika zmian w konstrukcji owijkarki bez zgody producenta oraz stosowanie części zamiennych innych niż fabryczne.

UWAGA!

Zabrania się używania maszyny do innych celów niż wyznaczonych przez producenta.

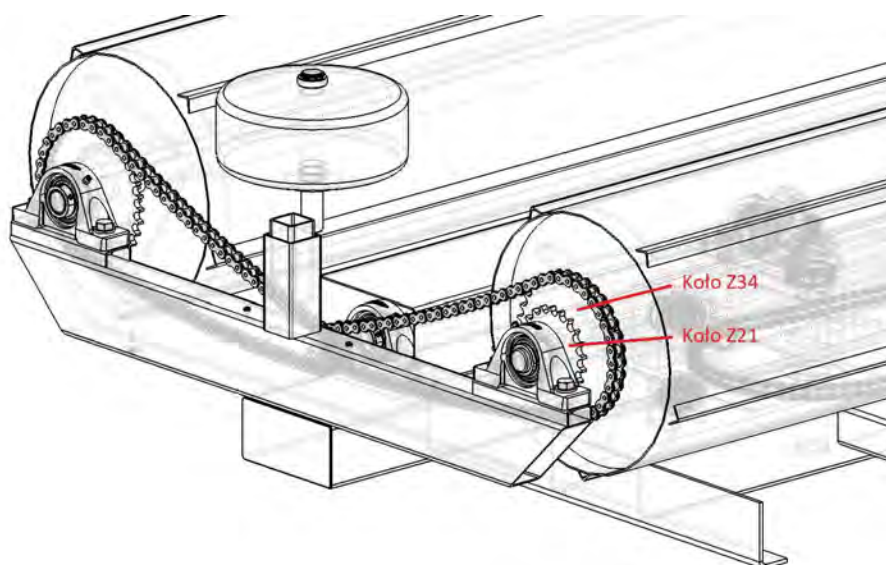
6. Zakładanie folii

Folię z rolki zakładamy na podajnik



- odchylić wspornik z wałkami
- odkręcić dźwignią górną śrubę dociskową
- górną śrubę ustawiamy na wysokość odpowiadającą wysokości folii (500 mm lub 750 mm)
- założyć rolkę folii na dolny stożek obrotowy
- usztywnić rolkę górną śrubą dociskową
- folię przeciągnąć przez rolki zgodnie ze schematem

Zmiana prędkości bębna obracającego



Koło Z34 - folia 500mm

Koło Z21 - folia 750mm

- odkręcić i zdjąć osłonę boczną stołu roboczego
- zdjąć łańcuch z koła zębatego Z34
- łańcuch skrócić o 13 ogniw
- łańcuch założyć na koło zębate Z21
- przykręcić osłonę

7. Instalacja hydrauliczna

Owijarka jest zasilana z układu hydraulicznego ciągnika rolniczego. Podłączenie odbywa się za pomocą przewodów hydraulicznych przykręconych do silnika hydraulicznego owijarki. Ciągnik rolniczy musi posiadać sekcję dwustronnego działania. Sterowanie maszyną odbywa się za pomocą dźwigni rozdzielacza ciągnika.

8. Licznik

Elektroniczny licznik ma za zadanie zliczać liczbę owinięć beli, ilość obrotów jest podawana na wyświetlaczu. Licznik można zamontować w kabinie ciągnika.



Licznik za pomocą wiązki przewodów podłączony jest do czujnika obrotów umieszczonego na ramie owijarki. Czujnik po styknięciu z magnesem przykręconym na obracającym się stole wysyła impuls do licznika co oznacza wykonanie jednego obrotu stołu. Licznik możemy zaprogramować na indywidualną liczbę obrotów. Po zliczeniu zaprogramowanej liczby licznik informuje o tym operatora za pomocą migania.

UWAGA!

Licznik chronić przed silnymi promieniami słonecznymi, opadami atmosferycznymi, mrozami, wysoką temperaturą powietrza przekraczającą 50°C oraz wilgocią.

UWAGA!

Licznik jest wrażliwy na wstrząsy i uderzenia, które mogą zakłócić pracę licznika lub całkowicie go zepsuć.

Uwaga!

Przewód elektryczny łączący licznik z czujnikiem obrotów prowadzić do ciągnika rolniczego tak, aby podczas pracy nie został zgnieciony oraz przerwany.

9. Owijanie

Sprawdź!

- czy maszyna jest dobrze przypięta do ciągnika
- czy są podłączone wszystkie przewody hydrauliczne do ciągnika
- czy folia jest poprawnie założona
- czy jest podpięty licznik owinięć
- czy przewody hydrauliczne i przewód elektryczny licznika nie zostaną przygniecione, ani przerwane podczas pracy
- czy stół roboczy się obraca
- czy rama wyrzutu bel działa poprawnie
- czy wokół maszyny nie ma osób trzecich

UWAGA!

Jeśli którakolwiek część maszyny nie działa poprawnie lub zauważalna jest jakaś wada natychmiast zaprzestać użytkowania maszyny!

Załadunek bel

- Do załadunku bel jest potrzebna inna maszyna np. ciągnik z ładowaczem czołowym
- Załadunek bel odbywa się za pomocą wideł lub chwytaka, stół roboczy ustawiamy prostopadle do kierunku jazdy ciągnika podczepionego do owijkarki

Podczepienie folii

- Sprawdzamy czy rolka folii jest poprawnie założona
- Przy pierwszej beli folie mocujemy ręcznie
- Początek folii przywiązujemy do sznurka lub siatki na beli
- Naciąg folii dopasowujemy tak, aby folia podczas rozciągania nie zmniejszała swojej szerokości więcej jak 100 mm przy folii 500 mm, oraz 150 mm przy folii 750 mm.
- Poprawne owinięcie to cztery warstwy folii na beli, a jest to 24 obroty przy folii 500 mm i 16 obrotów przy folii 750 mm.

Uwaga!

Naciąg folii może być zależny od materiału z jakiego jest wykonana rura rolki folii, oraz od stanu stożków w aparacie folii i ich prawidłowego smarowania.

Uwaga!

Podczas zbyt dużego naciągu folii przerwać pracę i ustalić przyczynę awarii.

Uwaga!

Zrywanie folii może być spowodowane zbyt dużym naciągiem oraz złym stanem rolek po których jeździ folia.

Uwaga!

Nie owijać podczas opadów atmosferycznych oraz przy minusowej temperaturze powietrza, ponieważ folia nie będzie miała swoich właściwości klejących i rozciągających.

Uwaga!

Owinięte bele ustawiamy maksymalnie w 2-3 rzędach w górę, dolne rzędy pod dużym naciskiem zagrożone są rozerwaniem folii.

Uwaga!

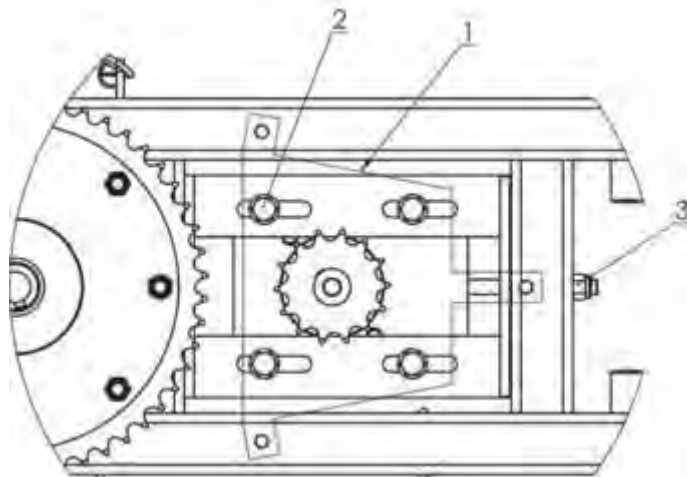
Owinięte bele przewozimy osprzętem do tego przystosowanym.

Rozładunek bel

- Po zakończeniu owijania ustawiamy stół równoległe do osi owijarki, nóż do cięcia folii powinien znajdować w tylnej części owijarki
- Odbezpieczamy stół wyładunku za pomocą dźwigni
- Podnosimy owijarkę do góry za pomocą podnośnika TUZ
- Gdy bela spadnie nie odcinamy folii ręcznie, folia zostanie przyciśnięta przez kolejną belę i zostanie automatycznie odcięta przez nóż podczas obrotu

10. Regulacja łańcuchów

Po owinięciu kilkunastu bel sprawdzić napięcie łańcucha, które znajdują się pod stołem



11. Zakończenie pracy

- Po zakończonej pracy owijarkę należy oczyścić z wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń.
- Odłączyć i zabezpieczyć licznik obrotów.
- Maszynę postawić na płaskim podłożu
- Zabezpieczyć przed działaniem promieni słonecznych elementy gumowe.
- Sprawdzić stan powłoki malarskiej; w przypadku zauważenia jej ubytków - miejsce uszkodzone oczyścić z rdzy, pomalować farbą podkładową i nawierzchniową,

Uwaga!

Zabrania się odczepiania maszyny z załadowaną belą!

METAL-TECHNIK

PRODUCENT MASZYN ROLNICZYCH I KOMUNALNYCH

Gańkówka 12, 18-413 Miastkowo

Biuro Obsługi Klienta:
+48 602 769 194,
zamowienia@metal-technik.com

Reklamacje:
+48 668 873 759,
reklamacje@metal-technik.com

Informacja Techniczna:
+48 883 379 808,
+48 722 107 203,
technolog@metal-technik.com
technolog1@metal-technik.com

Serwis:
+48 601 912 164